POWDER BLOW GUN

取扱説明書

MODEL **K-505**

日本製

MADE IN JAPAN

この度は近畿製品をお買い上げ頂き有難うございます。ご使用前に必ず取扱説明書をよく読み十分に理解し、正しくご使用下さい。
取扱説明書は、いつでも活用できるように大切に保管して下さい。

データプログラム
DATA PROGRAM

型式 Type	塗料供給方式 Paint Feed System	ノズル口径 Nozzle size mm	空気圧力 air pressure MPa	空気使用量 consumption ℓ/min	所要圧縮機 compressor kw	概略重量 weight g
K-505	吸上式	9	0.4～	122 (0.4MPa時)	0.75～	390

●圧力単位表示　1MPa≒10.197kgf/cm²

特長
◆カスタムペイントのフレーク専用のガンです。
◆軽量設計で取り回しも良いです。
◆多種多様なフレーク、パウダーによる作業が可能です。

仕様
空気取り入れ口G1/4
設定圧力範囲:0～0.7MPa
ノズル長さ:102mm
本体材質:ナイロン、アルミ、真鍮、ゴム他
使用流体:圧縮空気
最高使用空気圧力:1.0MPa
全長:200mm
ノズル口径:9mm
使用温度:-10～60℃

ご使用方法
1)スプレーガン本体の空気ニップルに各々の供給継ぎ手にしっかりと接続して下さい。
2)吹付け圧力は0.4MPaを基準に各々作業条件により設定して下さい。
3)材料が入ったボトルをセットして下さい。
4)吹付け距離は300mm前後が適当です。
5)ガンは被塗物に対し、常に直角に運行させるように心掛けて下さい。
※特に材料の出方は状況により差がありますのでテストパターンを確認し、塗装することをお薦めします。
6)ベースカラー塗装→フレーク塗装→トップコートクリヤー塗装が基本です。
トップコートクリヤーは都度3～5回重ねて下さい。

ご使用後
通路に材料が残りますので全てキレイになくなるまで洗浄して下さい。
洗浄不足だと次作業時に残分が出ることがあります。

警告
この説明書は大変重要です。理解した上で御使用下さい。
尚、説明書は、大切に保管して下さい。

内容を怠った場合、身体に対し重度の障害や、死亡する可能性があることを示しています。

1)空気圧力は、最高使用空気圧力以上では、使用しないで下さい。
2)作業前、作業中、作業後のスプレーガンの保守点検作業は、必ず全ての残圧をゼロにした状態を確認の上で、行って下さい。
3)作業前必ず取り付けられている各部品の緩みなどがないか点検して下さい。尚、緩みなどがあった場合は確実に取り付けたことを確認の上、作業して下さい。
4)人、動物もしくは生き物などに向けてスプレーガンの引金を引かないで下さい。
5)保護具(例:マスク、手袋、耳栓、眼鏡)等、体に危険を及ぼさないよう万全の服装、保護具を装着して作業を行うことを義務づけて下さい。
6)作業中に何らかの製品異常が発生した場合は、作業をすぐ中止して下さい。
7)塗料供給方式に指定されたスプレーガン塗料カップを使用して下さい。
8)塗料環境において、火気は厳禁です。火災、爆発の恐れがあります。
9)塗装について指定された塗料以外の流体、液体、気体は使用しないで下さい。
10)静電気防止の対策を行って下さい。
11)スプレーガンからコンプレッサーまでの回路全てにおいての安全確認は必ず行って下さい。
12)当社製品に他の部品又は製品に附加した上で使用されて生じた事故及び損害は責任を負いません。
13)修理は必ず当社に依頼して下さい。